

Technical Data / Données techniques

| | | MG 100 |
|--|--|--|
| | Row no. N. de rangs | 1 |
| | Min. cutting height Min. hauteur de coupe | From 10 to 30 mm / From 4 to 12 in. de 10 à 30 mm / de 4 à 12 in. |
| | Cut selection Sélection de coupe | 4-6-8-12-16-22 mm 0.16-0.25-0.3-0.5-0.65-0.9 inch |
| | Rows distance (center to center) Distance des rangs (centre à centre) | 75 cm 2.46 ft |
| | Working capacity Capacité de travail | 10-30 tonn/h |
| | N° Rollers N° de rouleaux | 4 |
| | N° Rotor cutting knives N° de couteaux de coupe dans le rotor | 12 |
| | N° Ejecting wings N° d'ailettes d'expulsion | 6 |
| | Tires Pneus | P 205/75 R15 |
| | Length without unloading pipe Longueur sans tuyau de déchargement | 250 cm 8.2 ft |
| | Height (approx.) Hauteur (approx.) | 360 cm 11.8 ft |
| | Height with unloading pipe mowed down Hauteur sans tuyau de déchargement | 210 cm 6.9 ft |
| | Width (approx.) Largeur (approx.) | 300 cm 9.85 ft |
| | Transport width Largeur de transport | 300 cm 9.85 ft |
| | Weight Poids | 850 kg 1880 lbs |
| | PTO speed Vitesse PDF | 540 rpm |
| | Minimum power required Puissance minimale requise | 50 HP |
| | Hitch category Catégorie d'attelage | CAT II |
| | Hydraulic connections required Connexions hydr. nécessaires | 1 DE |
| | Knife rotor sharpening Affûtage du rotor de couteau | Integrated / Standard Intégré / Standard |
| | Unloading pipe rotation Rotation du tuyau de déchargement | Hydraulics / Standard Hydraulique / Standard |
| | Outlet angle Angle de sortie | Remote mechanical adjusting Réglage mécanique à distance |

| OPTIONAL / EN OPTION | MG 100 |
|--|--------|
| Cutting system with nr.3 discs, working width 150cm Système de coupe avec n.3 disques, largeur de travail 150 cm | ❑ |