

Technical Data / Données techniques

MG 100		
	Row no. N. de rangs	1
	Min. cutting height Min. hauteur de coupe	From 10 to 30 mm / From 4 to 12 in. de 10 à 30 mm / de 4 à 12 in.
	Cut selection Sélection de coupe	4-6-8-12-16-22 mm 0.16-0.25-0.3-0.5-0.65-0.9 inch
	Rows distance (center to center) Distance des rangs (centre à centre)	75 cm 2.46 ft
	Working capacity Capacité de travail	10-30 tonn/h
	N° Rollers N° de rouleaux	4
	N° Rotor cutting knives N° de couteaux de coupe dans le rotor	12
	N° Ejecting wings N° d'ailettes d'expulsion	6
	Tires Pneus	P 205/75 R15
	Lenght without unloading pipe Longueur sans tuyau de déchargement	250 cm 8.2 ft
	Height (approx.) Hauteur (approx.)	360 cm 11.8 ft
	Height with unloading pipe mowed down Hauteur sans tuyau de déchargement	210 cm 6.9 ft
	Width (approx.) Largeur (approx.)	300 cm 9.85 ft
	Transport width Largeur de transport	300 cm 9.85 ft
	Weight Poids	850 kg 1880 lbs
	PTO speed Vitesse PDF	540 rpm
	Minimum power required Puissance minimale requise	50 HP
	Hitch category Catégorie d'attelage	CAT II
	Hydraulic connections required Connexions hydr. nécessaires	1 DE
	Knife rotor sharpening Affûtage du rotor de couteau	Integrated / Standard Intégré / Standard
	Unloading pipe rotation Rotation du tuyau de déchargement	Hydraulics / Standard Hydraulique / Standard
	Outlet angle Angle de sortie	Remote mechanical adjusting Réglage mécanique à distance

OPTIONAL / EN OPTION

MG 100

Cutting system with nr.3 discs, working width 150cm
 Système de coupe avec n.3 disques, largeur de travail 150 cm

